

SikaCor® - Cinc Rich

Imprimante epóxico rico en cinc para acero

Descripción del Producto

SikaCor® - Cinc Rich es un revestimiento a base de polvo de cinc en un elevado porcentaje y de resinas epóxicas modificadas. Se presenta en tres componentes.

Campos de Aplicación

SikaCor® - Cinc Rich es un galvanizado por medio de una pintura y su función es la de proteger estructuras de acero contra la corrosión. Puede utilizarse solo o formando parte de la imprimación de un esquema de pintado. También para hacer reparaciones a pincel o rodillo sobre **SikaCor® - Cinc Silicato**.

Su campo de aplicación es amplio, en acero estructural, en equipos industriales, tuberías, soterradas, industria naval, astilleros, industria mecánica, montajes, etc.

Es importante como protección galvánica de estructuras de hierro montadas, ya que sería imposible hacer un tratamiento por electro-deposición o inmersión en cinc fundido.

Nota: A espesor de película seca de 20 micrones es apto para ser usado como imprimación soldable en taller.

Características / Ventajas

- Es fácil de mezclar y usar.
- Ofrece protección mecánica.
- Vida útil de mezcla prolongada.
- Contenido de Cinc en película seca 85%.
- Convierte el óxido rápido (flash rust) formado después del arenado.
- Protege electro-químicamente de la corrosión al metal que le sirve de base.
- Tiene una excelente adhesión sobre superficies con limpieza manual mecánica.

Datos del Producto

Forma

Apariencia / Colores

Gris mate.

Presentación

Juego de 4 litros en 3 componentes. Partes A:B:C.

Almacenaje

Condiciones de Almacenaje / Vencimiento

12 meses en su envase original, bien cerrado, conservado en lugar fresco y bajo techo.

Sistema Acero sin acabado poliuretano:
Hasta 150 micrones SikaCor® - Cinc Rich.
Imprimante para acero:
75 a 100 micrones SikaCor® - Cinc Rich.
Imprimación de acero como imprimante soldable:
20 micrones SikaCor® - Cinc Rich.
Acabados compatibles:
SikaCor® - Epoxi Primer, Sika® Poxicolor Autoimprimante, SikaCor® Poliuretano UV, Sika® Poxitar AR, Sikaguard® - 62, Sikaguard® - 65 CL, Sikalastic® - 841 ST.

Preparación de la superficie Acero:
Limpieza abrasiva de acuerdo a Sa 2 ½ según DIN ISO 12 944, Parte 4.
Limpieza manual mecánica de acuerdo a SSPC SP1, SP2, SP3, SP11.
Superficies libres de suciedad, grasa y aceite.

Datos Técnicos

Información del Sistema

Consumo

	Contenido de sólidos aprox. %	Consumo teórico de material/ rendimiento teórico sin merma de espesor medio de la capa seca de			
		En volumen	Seco μm	Húmedo μm	Aprox. m^2/litro
SikaCor Zinc Rich	65		75	115	8,6

Relación de la mezcla

En peso:
Comp. A: 1,42 Kg. resina epoxi
Comp. B: 1,28 Kg. catalizador epoxi
Comp. C: 8,10 Kg. polvo de cinc

En volumen:
Comp. A: 1 parte
Comp. B: 1 parte
Comp. C: 8,10 Kg. polvo de cinc

Resistencia

El material completamente curado es resistente a la intemperie, agua y al desgaste mecánico.
Temperatura:
Calor seco continuo hasta 70°C aprox., cortos períodos + 120°C.
Calor húmedo hasta 50°C aprox.

Instrucciones de Aplicación

Método de Aplicación / Herramientas

Preparación del material: Agite previamente el componente A en su envase. Verter lentamente el componente B, sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 r.p.m.), finalmente adicione el polvo de cinc lentamente hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos.
Cuando utilice el producto como imprimación soldable de taller, diluya un 5% con **Sika® Diluyente Cinc Silicato**.

Notas de Aplicación / Limitaciones

El logro de un espesor uniforme de capa, así como una apariencia homogénea depende del proceso de aplicación. En general, los mejores resultados se logran con aspersión. El espesor recomendado de la película seca es fácilmente alcanzable con aspersión sin aire (airless) y brocha. Agregar solventes reduce la estabilidad y el espesor de la capa seca. Según el tipo de construcción, condiciones del sitio de aplicación y la tonalidad del color deben preverse capas adicionales para lograr el espesor solicitado en caso de aplicar con pincel o rodillo. Antes de comenzar con la aplicación del recubrimiento se recomienda verificar mediante una prueba en el lugar del procedimiento correspondiente para seleccionar el método que muestre el mejor resultado.

Con pincel o rodillo:

Solo en reparaciones pequeñas.

Con aspersión convencional a alta presión:

Recipiente con agitación continua. Tamaño de boquilla 1,5 – 2,5mm; presión 3 – 5 bar, usar

	<p>trampas de agua y aceite.</p> <p><u>Con aspersión sin aire (Airless):</u> Presión en pistola 100 bar mínimo. Boquillas con tamaño de orificio entre 0,015 – 0,025 pulgadas. Ángulo de aspersión 40 - 80°.</p>
Temperatura de aplicación	<p>Superficie: mínimo +8°C. Material: mínimo +8°C y máximo +30°C. Durante el proceso de aplicación y de curado la temperatura debe estar mínimo: 3°C por encima de la temperatura de rocío.</p>
Vida útil de la mezcla	16 horas a 20°C / 8 horas a 30°C.
Tiempo de secado al tacto 25°C	<p>Al tacto: 1 hora. Duro: 4 horas. Final: 48 horas.</p>
Repinte entre productos SikaCor®	<p>Entre SikaCor® - Cinc Rich y otros acabados: Mínimo: 1-2 días. Máximo: Ilimitado.</p>
Notas	<p>*Limpie la superficie de posibles contaminantes como sales, grasas y mugre antes de seguir con la aplicación de la siguiente capa. Las superficies arenadas o granalladas pueden permanecer como máximo 2 horas sin “fondear”, para evitar la aparición de focos de corrosión. No se debe aplicar a temperatura ambiente menor a 5°C y/o humedad relativa superior al 90%. Como regla general, puede establecerse que el tiempo mínimo necesario para recubrir con pinturas de terminación fijado para 25°C, debe aumentar 24 hs. por cada 10°C de disminución de la temperatura. No aplicar espesores de película seca mayores a los recomendados, ya que pueden aparecer problemas de cuarteado. Cuando aplique la capa de barrera o acabado epoxi, se recomienda aplicar una primera capa diluida del 30 al 50 % para evitar la formación de burbujas y obtener una superficie óptima. No es recomendable el repintado total o parcial de la película seca de Sika® Cinc Silicato, esto queda restringido al retoque de áreas muy pequeñas. Como capa de terminación pueden utilizarse pinturas epóxicas, poliuretánicas, etc.</p>
Base de los Valores	Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Información de Higiene y Seguridad	<p>Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios relacionados con la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del Producto solicitándola al fabricante).</p>

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, siendo correctamente almacenados, manipulados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de nuestras recomendaciones. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o de idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. La empresa se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben conocer y utilizar, obligatoriamente, la edición última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



SIKA PARAGUAY S.A.
Avenida Artigas 3533
Asunción · Paraguay
Tel./Fax.:(+595-21) 289 6000
www.sika.com.py