

# Inapox Autolisan

## Sistema epoxi de dos componentes, autonivelante, para pisos industriales

### Descripción del Producto

Sistema multipropósito de dos componentes, compuesto de resinas epóxicas y con los endurecedores adecuados, para crear un revestimiento transitable, de alta resistencia al ataque de productos corrosivos y de fácil limpieza.

### Campos de aplicación

- Laboratorios farmacéuticos, salas de envasado, salas estériles, etc.
- Hospitales, quirófanos, salas de recuperación, salas de parto, etc.
- Industrias alimenticias, lácteas, cervecerías, chacinados, embotelladoras.
- Generalmente, en lugares donde sea necesaria la limpieza y la ausencia de bacterias y microorganismos.
- Sobre superficies de hormigón, baldosas graníticas, calcáreas, etc.

### Características / Ventajas

- Gran resistencia al desgaste y a los productos químicos.
- Se aplica fácilmente en capas de poco espesor.
- Crea pisos continuos sin necesidad de juntas.
- Fácil limpieza, evita la formación de bacterias o microorganismos.
- Al estar exento de solventes y volátiles, no transmite olor ni contamina los productos en contacto.

### Datos del Producto

#### Forma

#### Apariencia / Colores

Componente A (resina): Líquido de varios colores.  
Componente B (endurecedor): Líquido transparente.

#### Presentación

Juegos predosificados de 1 y 5 kg (A+B).

#### Almacenaje

#### Condiciones de Almacenaje / Vencimiento

12 meses a partir de la fecha de fabricación, almacenado en los envases originales bien cerrados, bajo techo en lugar fresco y seco, a temperaturas entre +5°C y +40°C.

### Datos Técnicos

#### Densidad (a +23 °C)

Componente A: ~ 1,50 kg/lit.  
Componente B: ~ 1,00 kg/lit.



<b>Contenido de Sólidos</b>	100% (en peso y volumen).
<b>Resistencia química</b>	Resistente a diversos compuestos químicos. Para información detallada consultar a nuestro Departamento Técnico.
<b>Información del sistema</b>	
<b>Consumo</b>	2 kg/m <sup>2</sup> por 1 mm de espesor.
<b>Detalles de Aplicación</b>	
<b>Calidad del soporte</b>	<p>Debe estar sano y firme, seco y limpio, libre de cualquier tipo de contaminación tal como: polvo, materiales sueltos, grasa, aceite, pinturas, lechadas de cemento, revestimientos o tratamientos superficiales.</p> <p>Las resistencias mínimas de los soportes de hormigón deben ser de 25 N/mm<sup>2</sup> a la compresión y 1,5 N/mm<sup>2</sup> a la tracción.</p> <p>En caso de duda, se recomienda realizar un ensayo de resistencia a la tracción de adherencia (Pull Off Test).</p> <p>Los soportes de hormigón tendrán un curado mínimo de 28 días.</p> <p>Para la aplicación del sistema autonivelante, la pendiente máxima será del 1,5%</p>
<b>Preparación del soporte</b>	<p>Las superficies de hormigón deben prepararse por métodos mecánicos (granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.</p> <p>Las partes débiles del hormigón deben ser eliminadas y deben repararse los defectos que tenga la superficie. Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación se deben realizar con productos apropiados de la línea <b>Inapox</b>. Las irregularidades deben ser eliminadas.</p> <p>El soporte debe ser nivelado o imprimado para obtener una superficie pareja.</p> <p>Toda la suciedad, materiales sueltos o mal adheridos y el polvo deben ser eliminados antes de la aplicación, preferentemente por barrido o aspirado.</p> <p>Las fisuras de la superficie deben ser tratadas previamente ya que un tratamiento incorrecto de fisuras puede conducir a la reducción de la vida útil del producto al replicarse la fisura en el piso terminado.</p>
<b>Condiciones de Aplicación / Limitaciones</b>	
<b>Temperatura del soporte</b>	Entre +10°C y +35 °C.
<b>Temperatura ambiente</b>	Entre +10°C y +35 °C.
<b>Humedad del soporte</b>	Menor a 4%. No debe existir vapor de agua ascendente según ASTM (lámina de polietileno).
<b>Humedad ambiente</b>	80% máxima.
<b>Punto de rocío</b>	Para reducir el riesgo de condensación o porosidad en el piso terminado, la temperatura del soporte y del piso antes de su curado deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
<b>Instrucciones de Aplicación</b>	
<b>Relación de mezcla</b>	La relación A:B, en peso, es absolutamente fija (A=3,76; B=1).

**Preparación del producto** Para obtener un color homogéneo se recomienda utilizar juegos de **Inapox Autolisan** del mismo lote de fabricación.  
 Almacenar el producto (antes de usarlo) a temperaturas de +18 a +24 °C.  
**Inapox Autolisan** debe ser completamente mezclado usando un mezclador eléctrico de baja velocidad (300 a 400 rpm) u otro equipo apropiado, con la hélice adecuada para incorporar la menor cantidad de aire.  
 Previo al mezclado revolver el componente A en su envase para homogeneizar el color. A continuación, agregar el componente B y mezclar durante 2 minutos hasta obtener un producto homogéneo. Respetar siempre la relación en peso de la mezcla.  
 Para las aplicaciones como autonivelante, y mortero de alta resistencia, una vez que los componentes A y B han sido mezclados, agregar la carga correspondiente y continuar mezclando durante 2 a 4 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea y uniforme.  
 Para asegurar un mezclado completo, vaciar el material en otro recipiente y mezclar nuevamente hasta obtener una mezcla uniforme.  
 Evitar exceso de mezclado para minimizar el aire atrapado.

**Pot Life**

Temperatura (°C)	+10	+20	+30
Tiempo (minutos)	50	25	15

**Método de aplicación /  
Herramientas**

Pintura (A+B)

Aplicar en forma pareja **Inapox Autolisan** (A+B) con rodillo de piel de cordero de pelo corto a medio.

En los soportes irregulares no deben aplicarse capas delgadas.

Los colores claros pueden requerir más manos para lograr mayor poder cubritivo en la aplicación como pintura.

Autonivelante (A+B+C)

Verter **Inapox Autolisan** y esparcir uniformemente con llana o rastrillo dentado. Inmediatamente después, pasar un rodillo de púas específico para este tipo de revestimientos, en 2 direcciones, con el fin de asegurar un espesor uniforme.

Mortero (A+B+C)

Distribuir el mortero, sobre la superficie con llana lisa o rastrillo, presionando y compactando para eliminar el aire ocluido. Pasar la regla al ras de las varillas niveladoras y alisar con llana o disco recubierto de un material plástico tipo P.T.F.E. El espesor deseado debe lograrse en una sola operación.

Sellado (Topping): aplicar 2 manos de **Inapox Autolisan** (A+B) con un rodillo de pelo corto de buena calidad.

**Limpieza de herramientas**

Limpiar las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso con **Tolec 90**. Una vez endurecido el producto, podrá ser removido solo mecánicamente.

---

**Notas de aplicación /  
Limitaciones**

- Cuando se use como pintura (componentes A+B) no mezclar cantidades mayores a un kilogramo, para ello se proporciona un juego de medida.
- Para obtener un color homogéneo, asegúrese de utilizar el mismo número de lote de fabricación durante la aplicación de **Inapox Autolisan**.
- No se debe aplicar **Inapox Autolisan** sobre sustratos donde exista humedad ascendente.
- Las fisuras de la superficie deben ser tratadas previamente, ya que un tratamiento incorrecto de fisuras puede conducir a la reducción de la vida útil del producto al reflejarse la fisura.
- **Inapox Autolisan** recién acabado debe ser protegido de la humedad, de la condensación y del agua durante al menos 24 horas.
- Bajo acción de la luz solar directa puede presentar decoloración o variación de color; ésto no influye en la función y características del revestimiento.
- Bajo ciertas condiciones, la generación de calor debajo del piso, combinado con altas cargas puntuales puede producir marcas en la resina.
- Si se requiere generar calor, no usar gas, petróleo, parafina ni otro combustible fósil. Ellos producen grandes cantidades de CO<sup>2</sup> y vapor de agua, que pueden afectar adversamente a la terminación. Para generar calor usar solamente sistemas eléctricos de aire caliente.
- Los componentes A (resina) y/o B (reactivo) pueden encontrarse endurecidos si han estado almacenados algún tiempo a bajas temperaturas (5 °C o menos), si esto se constata, previamente al mezclado, se procederá de la forma siguiente: calentar a "baño María" (temperatura no mayor a 40°C), en los envases abiertos (cuidando que no penetre el agua), hasta que se logre la consistencia normal (aproximadamente 15 minutos), retirar y dejar enfriar hasta que el componente vuelva a temperatura ambiente. No proceder a realizar la mezcla antes de que la temperatura haya bajado lo suficiente para evitar una reacción muy acelerada (si ésto ocurre, el endurecimiento se producirá rápidamente, no permitiendo la aplicación del producto). En la práctica, lo más recomendable es realizar este procedimiento el día anterior a la aplicación del producto. Siguiendo este procedimiento el producto mantiene sus propiedades. Para más información, debe comunicarse con nuestro Departamento Técnico.

---

**Limpeza y mantenimiento**

Para mantener la apariencia del piso, tras su aplicación, deben eliminarse todas las salpicaduras inmediatamente después de producirse. El revestimiento debe limpiarse regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradoras, etc, utilizando ceras y detergentes apropiados.

---

**Base de los  
Valores**

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

---

**Información de  
Higiene y Seguridad**

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios relacionados con la seguridad.  
(Consultar la Hoja de Seguridad del Producto solicitándola al fabricante).

## Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, siendo correctamente almacenados, manipulados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de nuestras recomendaciones. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o de idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. La empresa se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben conocer y utilizar, obligatoriamente, la edición última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



**SIKA PARAGUAY S.A.**  
Avenida Artigas 3533  
Asunción · Paraguay  
Tel./Fax.:(+595-21) 289 6000  
[www.sika.com.py](http://www.sika.com.py)