

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex® PRO-3 SL

SELLADOR AUTONIVELANTE DE ALTO RENDIMIENTO PARA PISOS Y APLICACIONES DE INGENIERÍA CIVIL

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 SL es un sellador elástico monocomponente, autonivelante y de curado por humedad de 1 componente con alta resistencia mecánica y química.

### USOS

Sikaflex® PRO-3 SL está diseñado para aplicaciones horizontales en juntas de movimiento y conexión en suelos, áreas peatonales y de tráfico (por ejemplo, estacionamientos, aparcamientos), almacenes y áreas de producción, aplicaciones en la industria alimentaria, baldosas de cerámica como en edificios públicos, etc. y juntas de piso en la construcción de túneles.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de  $\pm 35\%$  (ASTM C 719)
- Alta resistencia mecánica y química
- Curado sin burbujas
- Autonivelación
- Buena adhesión a la mayoría de los materiales de construcción
- Sin solventes
- Muy bajas emisiones

### INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> R
- LEED v4 EQc 2: Material de Baja Emisión

### CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM
- ASTM C 920 class 35
- ISEGA certificado para zonas de proceso de alimentos
- BS 6920 (contacto con agua potable)
- Resistente a aguas de desecho de acuerdo a normativa DIBt
- Resistente a diesel y combustible de aviones de acuerdo a normativa DIBt



### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Tecnología poliuretano i-Cure®
Empaques	Salchicha de 600ml, 20 salchichas por caja.
Vida en el recipiente	Sikaflex® PRO-3 SL tiene una vida útil de 15 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en un embalaje sellado, original y sin daños, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® PRO-3 SL debe almacenarse en condiciones secas, donde esté protegido de la luz solar directa y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C.

Color	Gris hormigón	
Densidad	~ 1.40 kg/l	(ISO 1183-1)

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	28 aprox. (después de 28 días)	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~0.45 N/mm <sup>2</sup> aprox. a 100% elongación (23 °C) ~0.80 N/mm <sup>2</sup> aprox. a 100% elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~700 %	(ISO 37)
Capacidad de Movimiento	±25 % ±35 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Recuperación Elástica	~90 %	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~8.0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C a +70 °C	
Resistencia Química	Sikaflex® PRO-3 SL es resistente al agua, al agua de mar, a los álcalis diluidos, al cemento, detergente disperso en agua, lodo, diesel y combustible para aviones de acuerdo con las directrices DIBt. Sikaflex® PRO-3 SL no es resistente a los alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados, así como a los hidrocarburos.	

### Diseño de Junta

El ancho de la junta debe diseñarse para adaptarse al movimiento de la junta requerida y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser  $\geq 10$  mm y  $\leq 35$  mm. Debe mantenerse una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8 (para excepciones, consulte la tabla a continuación).

#### Ancho de juntas estándar para juntas entre elementos de hormigón para aplicaciones interiores:

Distancia entre Juntas [m]	Ancho min Junta [mm]	Profundidad min junta [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

#### Ancho de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón para aplicaciones exteriores:

Distancia entre Juntas [m]	Ancho min Junta [mm]	Profundidad min junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Todas las uniones deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios debe contemplar el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición ambiental específica del edificio y las juntas.

Para juntas más grandes, comuníquese con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Largo Junta [m] Por carga de 600 cc	Ancho Junta [mm]	Profundidad Junta [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

  

Tixotropía	Auto nivelante, puede ser usado en pendientes $\leq$ 3%		
Temperatura Ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C sobre el punto de rocío		
Temperatura del Sustrato	+5 °C a +40 °C		
Material de Apoyo	Utilice cordón de respaldo de espuma de polietileno de celda cerrada.		
Indice de Curado	~3.5 mm/24 horas (23 °C / 50 % h.r.)		(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~100 minutos (23 °C / 50 % h.r.)		(CQP 019-1)

### NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### DOCUMENTOS ADICIONALES

- Hoja de seguridad (SDS)
- Carta de pretratamiento de S&B

### LIMITACIONES

- Sikaflex® PRO-3 SL no se puede utilizar en pendientes  $>$  3%.
- Sikaflex® PRO-3 SL se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura de fachada. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico de la ISO: Capacidad de pintado y compatibilidad de los sellantes). Los mejores resultados de pintura se obtienen cuando se permite que el sellador se cure por completo primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- No use Sikaflex® PRO-3 SL en piedra natural.
- No use Sikaflex® PRO-3 SL como sellador de vidrio, en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o cualquier material de construcción que pueda liberar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use Sikaflex® PRO-3 SL para sellar juntas en y al

rededor de las piscinas.

- No exponga el Sikaflex® PRO-3 SL sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

### ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y advertencias sobre el manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

### INSTRUCCIONES DE APLICACION

#### PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas. Sikaflex® PRO-3 SL se adhiere sin imprimantes y / o activadores.

Sin embargo, para una adherencia óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas muy tensionadas, exposición a climas extremos o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimado y pretratamiento:

#### Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205, limpiado con una toalla desechable limpia. Antes del sellado, permita un tiempo de evaporación de  $>$  15 minutos ( $<$ 6 horas).

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc, también deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205, limpiados con una toalla desechable limpia. Después del tiempo de evaporación necesario, use un pincel o brocha para aplicar Sika® Primer-3 N y permita un mayor tiempo de evaporación de  $>$  30 minutos

(<8 horas) antes de sellar las juntas.

El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con un pincel o brocha. Antes del sellado, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas).

#### **Sustratos porosos**

Hormigón, morteros, ladrillos, hormigón celular y cementos deben imprimarse con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Antes del sellado, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas). Para obtener consejos e instrucciones más detallados, póngase en contacto con el departamento local de servicios técnicos de Sika.

Nota: los imprimantes son promotores de adhesión. No son un sustituto de la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

#### **METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS**

Sikaflex® PRO-3 SL se entrega listo para usar. Después de la preparación del sustrato necesaria, inserte un cordón de respaldo adecuado a la profundidad requerida y aplique imprimante si es necesario. Inserte una carga o cartucho en la pistola calafatera y aplique Sikaflex® PRO-3 SL en la junta, asegurándose de que entre en pleno contacto con las paredes de la junta y evite cualquier atrapamiento de aire.

#### **LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Remover-208 y / o Sika® Top-Clean T. Una vez curado, el material residual solo puede eliminarse mecánicamente.

#### **RESTRICCIONES LOCALES**

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

#### **SIKA PARAGUAY S.A.**

Avenida Artigas 3533 casi Sgto.  
Asunción – Paraguay  
Tel./Fax.: +595-21-289-6000  
pry.sika.com

## **NOTAS LEGALES**

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SikaflexPRO-3SL-es-PY-(05-2022)-2-1.pdf