

SikaCor® - Epoxi Primer

Imprimación para superficies metálicas

Descripción del Producto

El SikaCor®-Epoxi Primer es un fondo anticorrosivo de alto desempeño para todo tipo de superficies metálicas. Presenta excelente adherencia y resistencia química, lo cual lo hace ideal para condiciones muy exigidas con una terminación de esmalte poliuretano. Icosit Imprimante Epoxi es de dos componentes, su composición química está basada en resinas epóxicas – poliamida en las siguientes versiones:

SikaCor® Epoxi Primer con Fosfato de Cinc.

SikaCor® Epoxi Primer con MIO (Óxido de Hierro Micáceo).

Campos de Aplicación

Imprimación epóxica anticorrosiva general para todo tipo de superficies de acero, acero galvanizado y aluminio en obras industriales, portuarias, sanitarias y navales en plantas de tratamiento de aguas, efluentes industriales, interior de tanques, silos, equipos industriales, etc.

Características / Ventajas

- Posee excelente adherencia sobre materiales tales como acero, fundiciones, etc.
- Excelente adherencia sobre uniones, soldaduras y zonas de difícil accesibilidad para otras imprimaciones.
- Excelente protección anticorrosiva.
- Excelente acabado y resistencia a la humedad.
- Facilidad de aplicación.
- Libre de plomo y cromatos.
- Buena flexibilidad.

Datos del Producto

Forma

Apariencia / Colores

Fosfato de Cinc: Gris.

Óxido de Hierro Micáceo: Gris claro.

Presentación

Juegos de 4 y 20 litros.

Almacenaje

Condiciones de Almacenaje / Vencimiento

En lugar seco y fresco, a una temperatura entre +10 y +25°C.
12 meses desde su fecha de fabricación, en su envase de origen bien cerrado y no deteriorado.



Sistemas

Acero:

1 - 2 capas x 80 micrones SikaCor® - Epoxi Primer.
1 capa x 50 - 60 micrones SikaCor® - Poliuretano UV.

Acero:

Sistema 4 capas para alto desempeño:

75 micrones SikaCor® - Cinc Silicato.
30 micrones SikaCor® - Epoxi Primer (diluir 20%).
100 micrones Sika® Poxicolor Autoimprimante.
60 micrones SikaCor® - Poliuretano UV.

Acero galvanizado y aluminio:

60 micrones SikaCor® - Epoxi Primer.
60 micrones SikaCor® - Poliuretano UV.

Datos Técnicos

Información del Sistema

Consumo

	Contenido de sólidos aprox. %	Consumo teórico de material/ rendimiento teórico sin merma de espesor medio de la capa seca de		
		En volumen	Seco μm	En Húmedo μm
SikaCor® Epoxi Primer	50	80	160	6,25

Relación de la mezcla (En volumen)

2 partes de resina.
1 parte de catalizador.

Resistencias

Química:

El sistema de recubrimiento es resistente a ambientes industriales y marinos, agua, aguas cloacales domésticas, agua salada, aceites y grasas. Resiste cortos períodos de exposición a combustibles y a solventes.

Temperatura:

Calor seco continuo hasta 80°C; cortos períodos hasta 120-130°C.

Instrucciones de Aplicación

Método de Aplicación / Herramientas

Preparación de la superficie:

Acero:

Limpieza abrasiva de acuerdo a Sa 2 ½ según DIN ISO 12 944, Parte 4.
Superficies libres de suciedad, grasa y aceite.

Acero galvanizado y aluminio:

Superficies libres de grasa, aceite y sales de cinc.
En caso de exposición permanente y condensación use una limpieza abrasiva suave (*sweep blast*).

Notas de Aplicación / Limitaciones

Preparación del material:

Agite previamente cada componente en su envase. Verter completamente el componente B, sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 r.p.m.) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

Método de aplicación:

El logro de un espesor uniforme de capa, así como una apariencia homogénea depende del proceso de aplicación. En general, los mejores resultados se logran con aspersión. El espesor recomendado de la película seca es fácilmente alcanzable con aspersión sin aire (*airless*) y brocha. Agregar solventes reduce la estabilidad y el espesor de la capa seca. Según el tipo de construcción, condiciones del sitio de aplicación y la tonalidad del color deben preverse capas adicionales para lograr el espesor solicitado en caso de aplicar con

pincel o rodillo.

Antes de comenzar con la aplicación del recubrimiento se recomienda verificar mediante una prueba en el lugar el procedimiento correspondiente para seleccionar el método que muestre el mejor resultado.

Con pincel o rodillo:

Para lograr una apariencia óptima a la vista, se recomienda en el caso de las sustancias de recubrimiento que contengan hierro micáceo, aplicar la última capa de recubrimiento mediante pulverización o bien desplazar el pincel o rodillo en un solo sentido para evitar la formación de estrías.

Con aspersión convencional a alta presión:

Tamaño de boquilla: 1,5 – 2,5mm; presión 3 – 5 bar, usar trampas de agua y aceite.

Con aspersión sin aire (Airless):

Presión en pistola: 180 bar mínimo.

Boquillas con tamaño de orificio entre 0,015 – 0,021 pulgadas.

Ángulo de aspersión: 40 - 80°.

Nota: Si es necesario, diluir hasta 20% en volumen con **Sika® Diluyente - EP**.

Temperatura de aplicación:

Mín.: +5°C (ambiente).

Mín.: +8°C / Máx. +30 °C (superficie).

Humedad relativa Máx.: 85%.

El intervalo óptimo de trabajo está comprendido entre los +15 y +20°C. Si la temperatura es inferior a +15°C, debe adicionarse entre un 3% y un 5% de **Sika® Diluyente - EP** para corregir la viscosidad.

Durante el proceso de aplicación y de curado la temperatura debe estar mínimo: 3 °C por encima de la temperatura de rocío.

Vida útil de la mezcla	6 horas a 20° C (valor de 4 litros/mezcla).
-------------------------------	---

Tiempo de secado (+ 25°C):	Al tacto: <1 hora. Seco total: 3 horas. Entre capas: min. 6 hrs. – máx. Ilimitado. <u>Nota:</u> el curado total se logrará en 1 – 2 semanas, dependerá del espesor de la película aplicada y la temperatura ambiente. Solo realice pruebas de desempeño después del curado total.
-----------------------------------	--

Base de los Valores	Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
----------------------------	--

Información de Higiene y Seguridad	Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios relacionados con la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del Producto solicitándola al fabricante).
---	---

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, siendo correctamente almacenados, manipulados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de nuestras recomendaciones. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o de idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. La empresa se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben conocer y utilizar, obligatoriamente, la edición última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



SIKA PARAGUAY S.A.
Avenida Artigas 3533
Asunción · Paraguay
Tel./Fax.:(+595-21) 289 6000
www.sika.com.py