Edición 10/2014 N° de identificación: 01 Sikaflex®-256







Sikaflex®-256

Adhesivo para parabrisas, poliuretánico, monocomponente, de rápido curado

Sikaflex°-256 es un adhesivo poliuretánico de un componente, de consistencia pastosa, Descripción del para aplicación directa en cristales (parabrisas, lunetas traseras) sin primer. **Producto** Cura con la exposición a la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por consiguiente es más lento (Ver diagrama en Datos Técnicos). Campos de aplicación Aplicaciones directas en parabrisas en el mercado del Reemplazo de Parabrisas Automotrices. Para otras aplicaciones que no sean de Reemplazo de Parabrisas Automotrices se deberá realizar pruebas con los sustratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adherencia y compatibilidad de los materiales. Aplicación por profesionales experimentados solamente. Características / Ventajas Calidad Automotriz OEM. Un componente. Fácil de aplicar. Buen comportamiento de aplicación / buenas propiedades tixotrópicas. Tratamiento sin primer. Aplicación en frío. Aplicación aun con alta temperatura ambiente. Corta rotura de hilo. Largo tiempo de formación de piel.

Ensayos

Certificados /	Normas
----------------	---------------

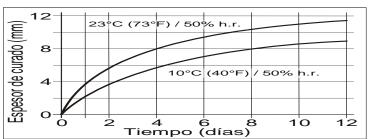
Sikaflex°-256 se fabrica de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente".

Datos del Producto

Forma	
Apariencia / Colores	Negro.
Presentación	Cartucho de 300 ml. para aplicación con pistola estándar.
Almacenaje	



Condiciones de Almacenaje / Vencimiento	9 meses a partir de la fecha de fabricación almacenado en los envases originales, cerrados, en ambiente seco y fresco a temperatura inferior a +25°C).		
Datos Técnicos			
Densidad (sin curar)	~ 1,2 kg/lt.		
Forma de curado *	Humedad ambiente.		
Tixotropía	Muy bueno.		
Propiedades Mecánicas / Físicas			
Resistencias	A la tracción	N/mm²	7 aprox.
	Alargamiento de rotura	%	400 aprox.
	Capacidad de movimiento	%	20
	Resistencia al pelado (ASTM D1002)	N/mm²	3,8 a 4,5
	A propagación de desgarre	N/mm	11
	A la cortadura por tracción	N/mm²	5 aprox.
	Dureza * Shore "A"		50 aprox.
Ancho de junta	Máximo	mm	25
Temperatura	De aplicación	°C	10 a 35
	De servicio (permanente)	ōС	-40 a +90
Tiempos	Abierto (1)		30 aprox.
	ormación de piel ⁽¹⁾		40 aprox.
	De liberación segura (1) con doble bolsa de aire	 6	
	(automóviles) de acuerdo a la norma FMVSS 212 / 208 sin bolsa de aire	– horas	2
	Velocidad de curado		
	12 23°C (73°F) / 50% h.r.		+



2

Sikaflex®-256

2/4

Resistencia eléctrica ASTM D 257-99) Ω cm 1 x 10⁷ aprox.

Sikaflex®-256

3/4

3

Sikaflex®-256: Resistencia Química Es resistente a: agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, efluentes de drenajes, ácidos diluidos y soluciones cáusticas. Temporalmente resiste a: combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites. No resiste ácidos orgánicos ni soluciones cáusticas o solventes. Esta información es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud. Referencias (1) - 23 °C (73 °F) / 50% h.r. Información del Sistema Consumo En cordones de 1 x 1 cm se necesita un cartucho de 300 ml. cada 3 metros lineales. Detalles de Aplicación Calidad del soporte Las superficies deben estar limpias, secas y libres de rastros de grasa, aceite y polvo. Preparación del soporte Eliminar el parabrisas dañado de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Las superficies deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimado con el apropiado primer de acuerdo a las indicaciones siguientes: Cristal con banda cerámica opaca uniforme y continua base mineral (válida solo para automóviles de pasajeros) Sika® Aktivator Capa de adhesivo de poliuretano viejo (cara cortada) Metal con primer o con pintura parcial nueva (<25% del la superficie a pegar) Metal con primer o con pintura parcial nueva (>=25% de la superficie Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 Parabrisas sin banda cerámica o sin moldura (válido solo para Sika® Aktivator + automóviles de pasajeros) Sika® Primer-206 G+P

Información detallada sobre estos promotores de adherencia se encontrará en la correspondiente Hoja Técnica del Producto. Estos documentos deben ser consultados antes del uso del **Sikaflex®-256**.

Instrucciones de Aplicación

Método de aplicación / Herramientas

Perforar la membrana del cartucho.

4

Cortar la punta de la boquilla de forma a obtener el tamaño de cordón deseado.

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que sea aplicado en forma de cordón triangular (ver figura 1 abajo).

No aplicar a temperaturas inferiores a 10 °C o superiores a 35 °C. La temperatura óptima es entre 15 y 25 °C.

Por asesoramiento en la selección y colocación de un adecuado sistema de bombeo por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Sikaflex®-256 4/4

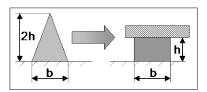


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Limpieza de herramientas	Sin curar el Sikaflex®-256 puede ser removido de las herramientas y el equipo con Tolec 90 . Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente.
Notas de aplicación / Limitaciones	Todos los datos técnicos contenidos en este documento están basados en pruebas de laboratorio. Los valores pueden variar en la aplicación real debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Base de los Valores	Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias

más allá de nuestro control.

relacionados con la seguridad.

Información de

Higiene y Seguridad

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios

(Consultar la Hoja de Seguridad del Producto solicitándola al fabricante).

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, siendo correctamente almacenados, manipulados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de nuestras recomendaciones. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o de idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. La empresa se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben conocer y utilizar, obligatoriamente, la edición última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

