

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur®-31 CF Normal

ADHESIVO EPOXI PARA LA UNIÓN DE DIVERSOS MATERIALES Y ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-31 CF Normal es un adhesivo estructural y mortero de reparación, tixotrópico, libre de solventes, de dos componentes a base de una combinación de resinas epoxi.

USOS

Sikadur®-31 CF Normal puede ser usado sólo por profesionales experimentados.

Como adhesivo estructural y mortero para:

- Elementos de hormigón, morteros, bloques y albañilería.
- Cerámicos y fibrocemento.
- Acero, hierro y aluminio.
- Madera.
- Poliéster, epoxi.
- Vidrio.

Para fijar elementos prefabricados de fachadas y el montaje de elementos de hormigón (pilotes, pórticos, etc.). En prefabricados, vigas, escaleras, barandillas, etc.

Como mortero de reparación y adhesivo para:

- Bordes y esquinas.
- Relleno de agujeros.
- Relleno de juntas y sellado de grietas verticales y sobre cabeza.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de mezclar y aplicar.
- Muy buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción.
- Gran resistencia de adherencia.
- Tixotrópico, no se desprende en aplicaciones verticales y sobre cabeza.
- Endurece sin retracción.
- Componentes de diferente color (control de mezcla).
- Gran resistencia inicial y final.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Impermeable a líquidos y vapor de agua.
- Buena resistencia química.
- Conveniente para superficies de hormigón secas y húmedas.
- No requiere imprimación.
- Libre de solventes.

CERTIFICADOS / NORMAS

Adhesivo para unión estructural de acuerdo a EN 1504-4, provisto con marcado CE

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxi	
Presentación	Juegos predosificados de 1 kg.	
Color	Componente A:	blanco
	Componente B:	negro
	Mezcla A+B:	gris

Conservación	2 años desde su fecha de fabricación, almacenado en su envase original bien cerrado, sin ningún daño y cumpliendo lo señalado en Condiciones de almacenamiento. El envase de Sikadur®-31 CF Normal tienen impresa su fecha de vencimiento.
Condiciones de Almacenamiento	Debe ser almacenado bajo techo, protegido de la luz directa del sol, en lugar fresco, a temperaturas entre +5 °C y +30 °C.
Densidad	1,90 + 0,1 kg/l * * Componentes A+B mezclados y a una temperatura de +23 °C.

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	Tiempo de curado	Temperatura de curado (DIN EN 196)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 día	30 N/mm ²	50N/mm ²	55 N/mm ²
	3 días	45 N/mm ²	60 N/mm ²	65 N/mm ²
	7 días	55 N/mm ²	65 N/mm ²	65 N/mm ²

Valores de resistencia aproximados

Módulo de Elasticidad a Compresión	Aproximadamente 4,600 N/mm ² (14 días a +23 °C)	(ASTM D695)
---	--	-------------

Resistencia a Flexión	Tiempo de curado	Temperatura de curado (DIN EN 196)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 día	14 N/mm ²	25 N/mm ²	25 N/mm ²
	2 días	25 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²
	7 días	30 N/mm ²	35 N/mm ²	35 N/mm ²

Valores de resistencia aproximados

Resistencia a Tracción	Tiempo de curado	Temperatura de curado (ISO 527)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 día	4 N/mm ²	8 N/mm ²	12 N/mm ²
	3 días	12 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²
	7 días	17 N/mm ²	21 N/mm ²	22 N/mm ²

Valores de resistencia aproximados

Módulo de Elasticidad a Tracción	Aproximadamente 5,000 N/mm ² (14 días a +23 °C)	(ISO 527)
---	--	-----------

Elongación a Rotura	0,4 ± 0,1 % (7 días a +23 °C)	(ISO 527)
----------------------------	-------------------------------	-----------

Fuerza de adherencia en tracción	Tiempo de curado	Soporte	Temp. de curado	Adherencia	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	1 día	Hormigón húmedo	+10 °C	> 4 N/mm ² *	
	1 día	Acero	+10 °C	~8 N/mm ²	
	3 días	Acero	+10 °C	~12 N/mm ²	
	3 días	Acero	+23 °C	~13 N/mm ²	
	3 días	Acero	+30 °C	~15 N/mm ²	

*100% falla del hormigón

Fisuración	<u>Retracción</u> : Endurece sin retracción.
-------------------	--

Coefficiente de Expansión Térmica	5,9 x 10 ⁻⁵ por °C (Rango de temperatura: +23 °C a +60 °C)	(EN 1770)
--	---	-----------

Temperatura de deflexion termica	Tiempo de curado	Temperatura de curado	HDT	(ISO 75)
(10 mm de espesor)				

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A : B = 2 : 1 (en peso o volumen).		
Consumo	Aproximadamente 1,9 kg/m ² por mm de espesor		
Espesor de Capa	Máximo 30 mm. Cuando se usan múltiples juegos, uno después del otro, no mezcle la siguiente unidad hasta que se haya usado la anterior para evitar una reducción en el tiempo de trabajabilidad.		
Tixotropía	En superficies verticales sin desprendimiento para 15 mm de espesor.		(EN 1799)
Temperatura del Producto	Sikadur®-31 CF Normal debe aplicarse a temperaturas entre +10°C y +30°C.		
Temperatura Ambiente	Entre 10 °C y 30 °C.		
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. La temperatura del soporte durante la aplicación debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.		
Temperatura del Soporte	Entre 10 °C y 30 °C.		
Humedad del Soporte	El soporte debe estar seco o levemente mojado (sin agua estancada). Cepille bien el adhesivo en el sustrato.		
Vida de la mezcla	Temperatura	Vida de la mezcla*	Tiempo abierto (EN ISO 9514)
	+10 °C	145 minutos	—
	+23 °C	55 minutos	—
	+30 °C	35 minutos	50 minutos
	*valores aproximados considerando una muestra de 200 g. La vida de la mezcla comienza cuando la resina y el endurecedor son mezclados. Esto es más breve a altas temperaturas y más extenso a bajas temperaturas. A mayor cantidad mezclada menor es la vida de la mezcla. Para obtener un mayor tiempo de trabajabilidad a altas temperaturas se recomienda mezclar pequeñas cantidades o enfriar (a no menos de 5°C) los componentes A y B antes de mezclarlos.		

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

Mortero y hormigón debe tener más de 28 días de antigüedad (dependiendo de los requerimientos mínimos de resistencia). Verificar la resistencia del sustrato (hormigón, albañilería, piedra natural). La superficie debe estar sana y firme, superficialmente limpia, seca y libre de contaminantes como tierra, aceites, grasa, tratamientos superficiales existentes o recubrimientos, etc. Soporte de acero debe estar libre de óxido similar al Sa 2,5.

PREPARACION DEL SOPORTE

Hormigón, mortero, piedra, ladrillos:
Cualquier partícula mal adherida debe ser removida, el polvo debe eliminarse.
Para una adecuada limpieza es recomendable el uso de chorro de arena o un tratamiento enérgico con escobilla de acero, picoteado, etc.

Acero:
Debe ser limpiado y preparado minuciosamente para una calidad aceptable, ejemplo utilizando pistola de limpieza y aspiradora. Evitar la condición de punto de rocío.

MEZCLADO

Mezclar juntas las partes A y B durante al menos 3 minutos con un mezclador de bajas revoluciones (máx. 300 rpm) hasta que el material sea homogéneo y de un color gris uniforme.

Evitar la inclusión de aire cuando se mezcla. Luego colocar toda la mezcla en un recipiente limpio y agitar de nuevo durante aproximadamente un minuto más a baja velocidad. Mezclar sólo la cantidad que pueda ser usada teniendo en cuenta la Vida de la mezcla.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Cuando se utilice como capa fina de adherencia, aplicar la mezcla de adhesivo para la superficie preparada con una espátula, llana o con las manos protegidas con guantes.

Cuando se utilice para adherir perfiles metálicos sobre superficies verticales, soportar y presionar uniformemente utilizando apoyos durante por lo menos 12 horas dependiendo del espesor aplicado (no más de 5 mm) y la temperatura del lugar de aplicación.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas deben limpiarse inmediatamente después de su uso con Colma Limpieza. El producto endurecido se quita únicamente por medios mecánicos.

LIMITACIONES

Los componentes A (resina) y/o B (reactivo) pueden encontrarse endurecidos si han estado almacenados algún tiempo a bajas temperaturas (5 °C o menos), si esto se constatará, previo al mezclado, se procederá de la forma siguiente: calentar a "baño María" (temperatura no mayor a 40°C), en los envases abiertos (cuidando que no penetre agua), hasta que se logre la consistencia normal (aproximadamente 15 minutos), retirar y dejar enfriar hasta que el componente vuelva a temperatura ambiente. No proceder a realizar la mezcla antes que la temperatura haya bajado lo suficiente para evitar una reacción muy acelerada (si esto ocurre el endurecimiento se producirá rápidamente no permitiendo la aplicación del producto). En la práctica lo recomendable es realizar este procedimiento el día anterior a la aplicación del producto. Siguiendo este procedimiento el producto mantiene sus propiedades. Por más información comunicarse con nuestro Departamento Técnico.

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SIKA PARAGUAY S.A.
Avenida Artigas 3533
Asunción – Paraguay
Tel. /Fax.: +595 21 289 6000
www.sika.com.py

Sikadur-31CFNormal-es-PY-(08-2019)-1-2.pdf

Hoja De Datos Del Producto
Sikadur®-31 CF Normal
Agosto 2019, Versión 01.02
020204030010000039

