



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-1A PLUS

Sellador de juntas profesional de alta performance para hormigón, mampostería y fachadas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sellador de un componente a base de poliuretano, altísima elasticidad y bajo módulo, diseñado para el sellado de juntas de gran movimiento.

USOS

Sikaflex[®]-1A PLUS ha sido diseñado para el sellado elástico e impermeable de uniones y juntas dinámicas en envolventes de edificaciones. Debido a su muy bajo módulo es adecuado para su uso en fachadas y como sellado de unión en:

- Marcos de aberturas y vanos.
- Mampostería, hormigón, madera y otros materiales de construcción.
- Elementos prefabricados de hormigón, fibrocemento, aluminio, acero, madera, muchos plásticos, etc.
- Elementos prefabricados y modulares en general.
- Encuentros entre muros y pavimentos.
- Construcciones livianas.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

Por su tecnología posee cualidades excepcionales:

- Elevada resistencia a la intemperie.
- Capacidad de movimiento de $\pm 50\%$ (ASTM C 719).
- Un curado libre de burbujas.
- Permite amplios movimientos sin que se produzcan tensiones elevadas en los labios de la junta.
- Muy buena extrusión y trabajabilidad.
- Buena adherencia a diferentes soportes: hormigón, mortero, mampostería, metales, cerámicas, PVC rígido, fibrocemento, madera, acrílico, resinas epoxídicas, poliéster.
- Libre de solvente.
- Muy bajas emisiones.
- Elasticidad permanente.
- Gran durabilidad.
- No fluye en juntas verticales o invertidas.
- Rápido secado al tacto (70 minutos).

INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED v4 EQc 2: Materiales de emisiones bajas.

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- ISO 11600 F 25 LM
- ASTM C 920, clase 50

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano Tecnología i-Cure®
Empaques	Cartucho de 300 ml.
Vida en el recipiente	15 meses desde la fecha de fabricación, almacenado en su envase original cerrado, sin daños y cumpliendo con lo señalado en Condiciones de Almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex®-1A PLUS debe ser almacenado en lugar seco, protegido de la luz directa del sol y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C.
Color	Gris claro
Densidad	Aproximadamente 1,35 (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Aproximadamente 19 (Después de 28 días) (ISO 868)
Módulo de Tracción secante	0,35 N/mm ² (23 °C) (*) (ISO 8339) 0,60 N/mm ² (-20 °C) (*) (*) Valores aproximados a 100% de elongación
Elongación a Rotura	Aproximadamente 850% (ISO 37)
Capacidad de Movimiento	± 25% (ISO 9047) ± 50% (ASTM C 719)
Recuperación Elástica	Aproximadamente 80% (ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	Aproximadamente 5,0 N/mm (ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C a +70 °C
Resistencia a la Intemperie	10 (ISO / DIS 19862)

Diseño de Junta

El ancho de la junta debe ser diseñado para adaptarse al movimiento esperado y a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho debe ser ≥ 10 mm y ≤ 50 mm. Debe mantenerse una relación ancho profundidad de 2:1 (por excepciones ver la siguiente tabla).

Anchos estándar para juntas entre elementos de hormigón:

Distancias entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas por el proyectista de acuerdo a las normas correspondientes; la base para el cálculo del ancho de junta necesario se encuentra en el tipo de estructura y sus dimensiones,

los datos técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado, así como la exposición específica a la que se verá sometido el edificio.

Para el sellado de juntas muy anchas contactar con nuestro Departamento Técnico.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de sellado [m] por cartucho de 300 ml	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]
	3	10	10
	2	15	10
	1,5	20	10
	1	25	12
	0,65	30	15

Tixotropía	0 mm (20 mm perfil, 50 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C a +40 °C	
Temperatura del Sustrato	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C, mínimo 3 °C encima de la temperatura de formación de rocío.	
Material de Apoyo	Para cumplir con el Factor de Forma se debe colocar previamente un perfil de respaldo preformado de celda cerrada, Sika® Roundex, de un diámetro 25% mayor que el ancho de la junta a sellar.	
Índice de Curado	Aproximadamente 3 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	Aproximadamente 70 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)
Tiempo de Ejecución	Aproximadamente 65 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-2)

NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

- Los selladores elásticos en general no deberían ser recubiertos con pintura. En caso de hacerlo puede ocurrir craquelado de la superficie y aumento de la pegajosidad así como una pequeña variación de la coloración de la pintura. Se recomienda probar previamente la compatibilidad química y la adherencia de la pintura con el sellador, aplicando ésta sobre muestras totalmente curadas del sellador (el tiempo de curado varía en función del espesor de producto, la temperatura y humedad, para mayor seguridad considerar un plazo de 7 días).
- Pueden ocurrir desviaciones de color debido a la exposición a químicos, altas temperaturas o radiación UV, sin embargo el cambio de color no afectará negativamente la performance o la durabilidad del sellador.
- Antes de utilizar Sikaflex®-1A PLUS sobre piedras naturales consultar con nuestro Departamento Técnico.
- No usar Sikaflex®-1A PLUS como sellador para vidrio ni sobre soportes bituminosos, goma natural, goma EPDM o sobre materiales que puedan supurar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.
- No aplicar en juntas sometidas a presión de agua o inmersión permanente como en tanques o dentro y alrededor de piscinas.
- La performance del sellador depende del correcto

diseño, la adecuada preparación del soporte y la correcta aplicación.

- Para una mejor performance debe ser aplicado cuando la junta se encuentre en su punto medio de contracción y dilatación.
- No aplicar el sellador en juntas hasta comprobar que hayan cesado las variaciones dimensionales producidas por movimientos de asentamiento.
- Es conveniente utilizar los cartuchos abiertos el mismo día, de no ser así dejar fuera de la boquilla una pequeña cantidad de producto para impedir que penetre aire húmedo en el cartucho. Para reiniciar el trabajo cortar este tapón.
- Para un correcto curado del sellador se requiere una humedad relativa ambiente suficiente por lo que se debe asegurar su contacto con el aire.
- No aplicar en situaciones donde exista flujo de vapor de agua desde el sustrato ya que esto ocasionará el ampollamiento del sellador.
- No exponer Sikaflex®-1A PLUS a productos que contengan alcohol.
- Para aplicaciones no especificadas en este documento consultar con nuestro Departamento Técnico.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y advertencias sobre el manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contiene información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

El soporte debe encontrarse limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceite, grasa, polvo y partículas flojas o sueltas. Sikaflex®-1A PLUS adhiere sin productos imprimantes o activadores. Limpiar mediante cepillado, arenado, discos abrasivos, u otros métodos mecánicos. Una vez realizada esta limpieza retirar el polvo. Si es necesario reparar bordes de junta (soportes de hormigón o mortero) estas reparaciones se realizarán con morteros predosificados cementicios (Sika® MonoTop® o SikaTop®) o epoxi (Sikadur®). Antes de aplicar el sellador deben esperarse como mínimo 3 días (morteros epoxi) y dos semanas (morteros cementicios). Los soportes no porosos (metales, terminaciones lustradas, etc.) deben limpiarse con una lámina abrasiva y aplicando Colma Limpieza con un trozo de tela limpia. Previo al sellado dejar Secar 15 minutos a 6 horas.

Imprimación

En general no se requiere imprimación, si fuera necesario se deberá utilizar el Sika® Primer adecuado (consultar con nuestro Departamento Técnico). Las imprimaciones no sustituyen una limpieza adecuada del sustrato ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikaflex®-1A PLUS se suministra listo para su uso. Después de realizar la preparación del soporte necesaria, insertar Sika® Roundex a la profundidad requerida y aplicar, si es necesario, un primer. Perforar el sello del envase y enroscar el pico aplicador, cortar la punta del pico en el ángulo y ancho adecuado a la junta que se va a llenar, colocar el cartucho en la pistola aplicadora. Extruir Sikaflex®-1A PLUS dentro de la junta asegurándose un contacto completo con la totalidad de sus paredes, evitando que quede aire ocluido y logrando una buena adherencia. Si se requieren líneas de terminación bien definidas o un prolijo acabado puede protegerse los bordes exteriores de la junta colocando previamente cinta de enmascarar; retirar éste encintado y quitar el exceso de sellador antes del Tiempo de Formación de Piel. Repasar la masilla con un trozo de papa cruda o con el dedo humedecido con agua jabonosa para lograr un acabado liso y ligeramente cóncavo. No utilice productos que contengan solventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas se limpian con Colma Limpieza inmediatamente luego de su uso y antes del endurecimiento del sellador. El material endurecido puede retirarse sólo por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SIKA PARAGUAY S.A.

Avenida Artigas 3533 casi Sgto.
Asunción – Paraguay
Tel./Fax.: +595-21-289-6000
pry.sika.com

Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex®-1A PLUS
Mayo 2022, Versión 03.02
020511010000000007

Sikaflex-1A PLUS-es-PY-(05-2022)-3-2.pdf

